



WERKPLAATS- BULLETIN

PERSONENWAGENS

BETR.	PRODUKT
CILINDERKOP B 20, B 30	P
	GROEP 21
DATUM	NO 25
DECEMBER 1971	

Nieuwe montagevoorschriften voor cilinderkoppen

Voor de 1972 modellen gelden nieuwe montagevoorschriften voor de cilinderkoppen. Deze voorschriften dienen ook te worden toegepast op oudere wagens en luiden als volgt:

- De cilinderkoppakking moet worden gemonteerd met het merkteken "TOP" naar boven gericht, hetgeen inhoudt dat de brede rand eveneens naar boven is gekeerd.
- De cilinderkopbouten moeten in 3 fasen worden vastgezet en in dezelfde volgorde als tot op heden gold.

Voordat de bouten worden ingeschroefd, dienen de draadwindingen te worden ingeolied.

- Zet de bouten vast met een aanhaalmoment van 4.0 kpm (29 lbft).
- Zet de bouten vervolgens vast met een aanhaalmoment van 8.0 kpm (58 lbft).
- Stel de klepspeling af volgens onderstaande waarden, die 0.05 mm (0.002") groter zijn dan de uiteindelijk af te stellen klepspeling.

B 20 A, B 20 E B 20 F	0.45-0.50 mm (0.018-0.020")
B 20 B, B 20 D B 30 A, B 30 E B 30 F	0.55-0.60 mm (0.022-0.024")

- Laat de motor op bedrijfstemperatuur komen door met de wagen een blokje rond te rijden of door deze 10 minuten lang op een vermogenstestbank te laten draaien.
- Trek de cilinderkopbouten na met een aanhaalmoment van 9.0 kpm (65 lbft). Gebruik hiervoor de sleutel 9992898.
- Kontroleer de klepspeling en stel deze zo nodig af op de eindwaarde volgens onderstaand overzicht:

B 20 A, B 20 E B 20 F	0.40-0.45 mm (0.016-0.018")
B 20 B, B 20 D B 30 A, B 30 E B 30 F	0.50-0.55 mm (0.020-0.022")